

Vertriebspartner:



ERO-Gerätebau GmbH  
Simmerner Str. 20  
55469 Niederkumbd  
Deutschland  
Tel.: +49 (0) 6761-9440-0  
Fax: +49 (0) 6761-9440-50  
info@ERO-Weinbau.de  
www.ERO-Weinbau.de



01/2014 | www.Weirich-PR.de



Bei dem von ERO entwickelten System können die Trauben durch eine Abbeermaschine und über einen Sortiertisch geleitet werden. Mittels einfachem Tastendruck kann der Fahrer von der Kabine aus entscheiden, ob entrappt und sortiert werden soll. Zur einfachen Reinigung und für Wartungsarbeiten lässt sich das Gehäuse der Abbeermaschine öffnen und der Sortiertisch ausfahren.



Die Arbeitsgeschwindigkeit des Sortiertisches lässt sich von der Fahrerkabine aus einstellen. Der Abstand der Sortierrollen kann auf Rebsorte und Beerendurchmesser angepasst werden. Da der Fahrer den Sortiertisch vom Fahrersitz aus optimal überblickt, können die erforderlichen Einstellungen einfach und sehr präzise vorgenommen werden.

# Grapeliner 6000

Traubenvollernter mit  
Abbeermaschine und Sortiertisch **VITselect**



Der intuitiv bedienbare, farbige 10,4" Touchscreen zeigt alle wichtigen Parameter auf einer Bildschirmmaske.



Die Entleerung des Traubentanks erfolgt traubenschonend und schnell über einen Kipptank.



Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten. Die abgebildeten Produkte enthalten teilweise Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Technische wie konstruktive Änderungen vorbehalten.

Perfektion im Weinbau

Damit nur die wertvollen Beeren in Ihren Wein gelangen, bietet ERO den Grapelinier 6000 jetzt mit Sortiertisch **VITiselect** an. Zusätzlich zur bewährten dreifachen Lesegutreinigung, sorgt die Abbeermaschine mit Sortiertisch für perfektes Lesegut. Der Sortiertisch kann große Mengen verarbeiten und liefert bestes Erntegut bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit.

Die Drehzahl des Sortiertischs lässt sich von der Fahrerkabine aus einstellen. Der Abstand der Sortierrollen kann auf Rebsorte und Beerdurchmesser angepasst werden. Die robuste Konstruktion garantiert eine lange Lebensdauer bei minimalem Verschleiß. **VITiselect** liefert damit nicht nur bestes Lesegut sondern auch höchste Wirtschaftlichkeit.



Die mittig angeordnete, großzügig verglaste Komfortkabine bietet einen Panoramablick und ist mit mehr als 3 m<sup>3</sup> Raum die größte Traubenvollernterkabine am Markt.



Der Fahrer hat von der Kabine aus eine gute Sicht auf Abbeermaschine sowie Sortiertisch und kann notwendige Einstellungen unmittelbar durchführen.

schonend | qualitätssteigernd | wirtschaftlich